

Comissão Permanente de **Licitação**



SOLICITAÇÃO DE ANUÊNCIA DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE CAPISTRANO A EMPRESA A N VASCONCELOS JUNIOR - EPP







Comissão Permanente de Licitação <cplcapistranoce@gmail.com>

Solicitação de Manifetação de interesse na Adesão à ATA DE REGISTRO DE **PREÇOS**

Comissão Permanente de Licitação <cplcapistranoce@gmail.com> Para: anvpotencial@gmail.com

20 de dezembro de 2022 às 16:12

Sr. Aecio Noqueira Vasconcelos Junior

Representante da Empresa A N VASCONCELOS JUNIOR - ME inscrito no CNPJ sob o nº 19.603.291/0001-30: ENDEREÇO: Rua 608, № 51, BAIRRO: Conjunto Ceará, CIDADE: Fortaleza, ESTADO: Ceará. TELEFONE: (85) 3099-4203 EMAIL: anvpotencial@gmail.com.

Assunto: Solicitação de Manifetação de interesse na Adesão à ATA DE REGISTRO DE PREÇOS № 12.001/2022, ORIUNDA DO PREGÃO ELETRONICO Nº 007/2022-PE-SRP.







Capistrano, Ceará 09 de dezembro de 2022.

Officio nº 276/2022.

Sr. Aecio Noqueira Vasconcelos Junior
Representante da Empresa A N VASCONCELOS JUNIOR - ME inscrito no CNPJ sob o nº
19.603.291/0001-30: ENDEREÇO: Rua 608, Nº 51, BAIRRO: Conjunto Ceará, CIDADE:
Fortaleza, ESTADO: Ceará. TELEFONE: (85) 3099-4203 EMAIL: anvpotencial@gmail.com.

Assunto: Solicitação de Manifetação de interesse na Adesão à ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 12.001/2022, ORIUNDA DO PREGÃO ELETRONICO Nº 007/2022-PE-SRP.

Prezado Senhor,

A Secretária Municipal de Educação do Município de Capistrano, Ceará, solicita autorização para adesão à Adesão à à ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 12.001/2022-PE-SRP, ORIUNDA DO PREGÃO ELETRONICO Nº 007/2022-PE-SRP, realizado pela Secretaria de Educação do Município de Canindé/CE, órgão gerenciador, cujo objeto é a REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE BERÇOS COM COLCHÕES, CAMAS E MOBILIÁRIOS ESCOLARES DESTINADOS AOS CENTROS DE EDUCAÇÃO INFANTIL DO MUNICIPIO E EQUIPAMENTOS PERMANENTES DESTINADOS A SECRETARIA DE PLANEJAMENTO, ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS DO MUNICIPIO DE CANINDÉ/CE, conforme tabela em anexo, com o mencionado quantitativo a ser aderido:

Solicitamos apresentar junto com a resposta a este oficio os documentos de Habilitação da referida empresa, para fins de contratação:

Relativos à Habilitação Iurídica:

- 1. CÉDULA DE IDENTIDADE do responsável legal da empresa e signatário da Proposta.
- REGISTRO COMERCIAL, no caso de empresa individual. Devidamente registrado pela Junta Comercial do domicílio sede do licitante, acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.
- 3. ATO CONSTITUTIVO, ESTATUTO OU CONTRATO SOCIAL EM VIGOR, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores. Os documentos em apreço deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.
- INSCRIÇÃO DO ATO CONSTITUTIVO, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova da diretoria em exercício.
- 5. Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo Órgão competente, quando a atividade assim o exigir.











Relativos à Regularidade Fiscal e Trabalhista:

- 1. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ).
- Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes estadual, municipal ou distrital, se houver, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto licitado.
- 3. PROVA DE REGULARIDADE PARA COM AS FAZENDAS FEDERAL, ESTADUAL e MUNICIPAL da sede ou filial do licitante, expedidos pelos órgãos abaixo relacionados e dentro dos seus períodos de validade, devendo os mesmos apresentar igualdade de CNPJ:
- a) CERTIDÃO CONJUNTA NEGATIVA DE DÉBITO REFERENTE À QUITAÇÃO DE TRIBUTOS E CONTRIBUIÇÕES FEDERAIS, OU EQUIVALENTE, certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.
- b) CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS ESTADUAIS, OU EQUIVALENTE, expedida pela Secretaria da Fazenda do Estado.
- c) CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS MUNICIPAIS, OU EQUIVALENTE, expedida pela Secretaria de Finanças do Município.
- 4. Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS).
- 5. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa, nos termos do título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943.

Relativa à Qualificação Técnica:

1. Comprovação de aptidão técnica, através de no mínimo 01 (um) atestado fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, deverá ser apresentado em papel timbrado, com identificação do assinante, que a empresa forneceu produtos/serviços compatíveis, e características com o objeto da presente licitação.

Relativos à Qualificação Econômico-Financeira:

 Certidão negativa de falência, recuperação judicial ou extrajudicial, expedida pelo distribuidor judicial da sede da pessoa jurídica ou certidão negativa de execução patrimonial expedida no domicílio da pessoa física.

Demais exigências:









- 1. Declaração, dando ciência de que cumprem plenamente os requisitos de habilitação.
- 2. Declaração do licitante de que não possui em seu quadro de pessoal empregado(s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de 16 (dezesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, nos termos do artigo 27, inciso V, da Lei nº 8.666/93. (Empregador Pessoa Jurídica).
- Declaração que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.
- 4. Proposta de Preço Atualizada.

Mirila Cunha Menezes SECRETARIA DO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO











ANEXO

LOTE 01

TEM	ESPECIFICAÇÕES	QUANT	UNID	VR. UNIT	VR. TOTAL
1	CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: COMPOSTO UMA MESA É UMA CADEIRA, SENDO A MESA FORMATO DE TRAPÉZIO COM MESA CENT POSSIBILITANDO VÁRIAS FORMAÇO PEDAGÓGICAS EM SALA DE AULA. MESA TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA INJET COM OS SEGUINTES DIMENSION 167MMX355MMX560MM COM ABAS EM TOD PERÍMETRO, DOTADO DE PORTA LINTEGRADO NA PARTE SUPEI CENTRALIZADA, PORTA LIVROS EM FORMATO TRAPÉZIO EM POLIPROPILENO INJETADO ENCAIXE PARA A ESTRUTURA DE AÇO. GE FRONTAL QUADRICULADA CONFECCIONADA POLIPROPILENO INJETADO VIRGEM NA MECOR DE TODO O CONJUNTO PLÁSTI ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE INDUSTRIAL DE SECÇÃO RETANGU 40X20X1.5MM EM SUA FACE FRONTAL, CONFECCIONADOS EM 30X20X1.5MM; SUPOPPARA APOIO DE TAMPO, PORTA LIVRO REFORÇO DO CONJUNTO DE TAMPO E POLIVROS CONFECCIONADOS EM TUBO DE INDUSTRIAL QUADRADO 20X20X1.5MM. TOD	POR RAL, OES COM R	CONJ	R\$ 540,00	R\$ 27.000,00











	AMASSADURAS. A ESTRUTURA RECEBERÁ TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR MEIO DESEQUENCIO DE BANHOS, POR IMERSÃO EM PRODUTOS QUÍMICOS; PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ EPÓXI NA COR BRANCA, CURADA E POLIMERIZADA EM ESTUFA A 210°C. MESA CENTRAL COM 6 COMPARTIMENTOS PARA MATERIAL DIDÁTICOS, CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADO COM DIÂMETRO 354MM. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL DE SECÇÃO CIRCULAR 7/8° DOBRADOS POR MEIO DE PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA, SEM RUGAS OU AMASSADURAS. TODAS AS MEDIDAS PODERÃO ATENDER VARIAÇÃO DE +/-5%. DEVEM ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DO INMETRO (CERTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA (OBRIGATÓRIA) PARA MÓVEIS ESCOLARES — CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL), ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO DE ATENDIMENTO AS NORMAS ABNT NBR 14006/2008, CONFORME PORTARIA INMETRO N.º 105, DE 6 DE MARÇO DE 2012, JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, PARA CUMPRIMENTO DAS NORMAS TÉCNICAS QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS. SERÃO DESCLASSIFICADAS AS PROPOSTAS DE PREÇOS DA LICITANTE QUE NÃO APRESENTÁ-LOS.				
2	CADEIRA ESCOLAR EM RESINA TERMOPLÁSTICA ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: COM PRANCHETA LATERAL ACOPLADA À ESTRUTURA METÁLICA REFORÇACA COM ASSENTO, ENCOSTO, PÉS, PORTA-LIVROS E PRANCHETA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONFORME ESPECIFICAÇÕES DE SEUS COMPONENTES ABAIXO: ASSENTO FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO EM SUAS BORDAS E TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR, COM DIMENSÕES DE 500 MM DE LARGURA, 350 MM DE PROFUNDIDADE, ANATOMICAMENTE MOLDADO AFIM DE PROPORCIONAR CONFORTO AO USUÁRIO. EM SUA FACE POSTERIOR É DOTADO DE UM REBAIXOARREDONDADO, EVITANDO A RETENÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA, ENQUANTO QUE AS SUAS FACES LATERAIS SÃO ELEVADAS, FORMANDO UMA ESPÉCIE DE CONCHA, POSSUI CONJUNTOS DE FUROS OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA FACE SUPERIOR, FACILITANDO A VENTILAÇÃO DO ASSENTO DURANTE A SUA UTILIZAÇÃO. A ALTURA DO ASSENTO AO SOLO É DE 450 MM, E O MESMO	100	UNID	R\$ 550,00	R\$ 55.000,00











UMA LEVE INCLINAÇÃO PROPORCIONA AO USUÁRIO UMA POSIÇÃO MAIS CONFORTÁVEL AO SENTAR-SE. ENCOSTO EM RESINA CONFECCIONADO TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM MOLDADO **ANATOMICAMENTE** COM ACABAMENTO POLIDO EM SUAS BORDAS E TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR, CONTA COM DIMENSÕES DE 500 MM DE LARGURA POR 350 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS, COM CONJUNTOS DE CONTA FORMANDO ENTRADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA FACE SUPERIOR FACILITANDO A VENTILAÇÃO DO ENCOSTO DURANTE A SUA UTILIZAÇÃO. ENCOSTO É DOTADO DE CAVIDADE DE PEGA MÃO, PARA ASSIM, FACILITAR A LOCOMOÇÃO DA CADEIRA. É UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM A ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. PRANCHETA LATERAL INJETADA TERMOPLÁSTICA DE ALTO RESINA IMPACTO VIRGEM MEDINDO 600 MM DE COMPRIMENTO POR 350 MM DE LARGURA, DOTADA DE 01 PORTA CANETAS QUE MEDE 300 MM POR 30 MM E UM PORTA LÁPIS QUE MEDE 200 MM POR 30 MM AMBOS POSICIONADO NA ANTERIOR OU POSTERIOR DA FACE PRANCHETA. A PRANCHETA DEVE SER FIXADA POR MEIO DE PINOS PARA APARAFUSAMENTO, SE IMBUTEM ESTRUTURA. PROPORCIONADO UMA FIXAÇÃO MAIS FIRME E UM ACABAMENTO IMPERCEPTIVEL NA JUNÇÃO DAS DUAS PEÇAS (PRANCHETA E ESTRUTURA). A ALTURA DA PRANCHETA AO SOLO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 700 MM E EM SUA FACE POSTERIOR, 760 MM, CONTA COM UMA INCLINAÇÃO ASCENDENTE DE 10°, PROPORCIONANDO ASSIM MAIOR CONFORTO ERGONÔMICO AO USUÁRIO. PORTA-LIVROS PRODUZIDO E INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM TOTALMENTE FECHADONAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA POSSUINDO NA PARTE INFERIOR CONJUNTOS DE FUROS OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS DE AR. MEDINDO 400 MM DE LARGURA POR 350 MM DE PROFUNDIDADE E ALTURA DE 180 MM COM LIVROS DE 350MM X 130MM. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS GANCHOS QUE, FUNDIDOS À PRÓPRIA PECA SE LIGAM À ESTRUTURA EM 4 PONTOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020. SENDO A BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM TUBOS OBLONGOS COM ESPESSURA DE 30 MM











MHESPEESCOPBRXRPENCEBAOOCFDDMUOPGVPARALACPUETOP	OR 16 MM EESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 M CURVADOS. COM DUAS TRAVESSAS ORIZONTAIS EM TUBO DE 22 MM DEDIÂMETRO 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE QUE ERVEM DE APOIO PARA O SUPORTE DA RANCHETA FABRICADO EM TUBO DE SPESSURA EXTERNA DE 20MM POR 20MM E SPESSURA EXTERNA DE 20MM POR 20MM E SPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM. OS PÉS ÃO FORMADOS POR 02 COLUNAS DUPLAS ONFECCIONADAS EM TUBOS RETANGULARES OM DIMENSÃO DE40 X 20 MM, ESPESSURA DE AREDE DE 1,5 MM POSICIONADA SOBRE UMA ASE CONFECCIONADO EM TUBO ENTAGULARCOM ESPESSURA EXTERNA DE 50 30MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5MM. EVESTINDO A BASE DOS PÉS DEVERÃO TER ONTEIRAS DE PROTEÇÃO CONFECCIONADAS M POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM USETADO NA MESMA COR QUE OS OUTROS OMPONENTES PLÁSTICOS DA CADEIRA, XADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS RECANTES DE AÇO GALVANIZADO, COBRIRÃO OS EXTREMIDADES DOS PÉS EVITANDO ASSIM CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO HÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E TAMBÉM OM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, UNÇÃO ANTIDERRAPANTE E AMORTECIMENTO E IMPACTO, TODA A ESTRUTURA METÁLICA EVE SER FABRICADA EM TUBO DE AÇO IDUSTRIAL, TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER NIDAS POR SOLDA MIG, TRATADAS EM ONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS E INTADAS COM TINTA EPÓXI (PÓ), PARA ARANTIR PROTEÇÃO ANTIOXIDANTE E MAIOR IDA UTIL. DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DOS ADROES DE ANÁLISE ERGONOMICA TESTANDO ENSAIOS DE ESTABILIDADE, ESISTÊNCIA E DURABILIDADE ATRAVÉS DE PRESENTAÇÃO DE CERTIFICADOS OU AUDOS TÉCNICOS DE CONFORMIDADE, JUNTO PROPOSTA DE PREÇOS, EMITIDOS POR MEGÃONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO ODER PUBLICO OU PRIVADOS ASSINADO POR M ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO ODER PUBLICO OU PRIVADOS ASSINADO POR M ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO RESENTÁ-LOS.				
E	CONJUNTO COLETIVO PRÉ-ESCOLAR - SPECIFICAÇÕES MINIMAS: CONJUNTO NFANTIL PRÉ-ESCOLAR - CONJUNTO EM TESTINA TERMOPLÁSTICA COM CADEIRAS IMPILHÁVEIS, COMPOSTO DE MESA E 4 ADEIRAS INFANTIL. MESA COM TAMPO ONFECCIONADO EM RESINA ERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO INJETADO, IEDINDO 800MM X 800MM X 30MM, DOTADO DE IERVURAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, ORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA,	40	CONJ	R\$ 1.200,00	R\$ 48.000,00







3







AFIXADO À ESTRUTURA EM 12 PONTOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRACHANTES E INVISÍVEIS. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR TUBO QUADRADO 20MM X 20MM X 1.5MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADO EM FORMATO DE "X" PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG/MAG, E SOLDAGEM MIG/MAG, E TRAVESSAS LATERAIS EM TUBO QUADRADO 20MM X 20MM X 1.5MM COSTADOS EM MEIA ESQUADRIA E SOLDADAS DE FORMA A EVITAR PEQUENOS ACESSOS À PARTE INTERNA DO TUBO. 04 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO REDONDO 1 1/2" X 1.5MM. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO DA CADEIRA E TAMPO DA MESA. PONTEIRAS EM COPOLIMERO INJETADA POLIPROPILENO DEVENDO SER DA MESMA COR DO TAMPO. NAS ENCOSTO EM E CADEIRAS. ASSENTO POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM INJETADOS. MOLDADOS CARGAS. ANATOMICAMENTE, NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVERÁ SER GRAVADO O SIMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÉS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO INJETADO. PODERÁ SER COMPONENTE COMPONENTE INJETADO. PODERA SER INSERIDO NO ENCOSTO DA CADEIRA A GRAVAÇÃO DO BRASÃO E/OU LOGO MARCA DO MODELO CONFORME REQUISITANTE. FORNECIDO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA , DIÂMETRO DE 7/8°, EM CHAPA 16 (1.5MM), ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO À ESTRUTURA: REBITES DE REPUXO, DIÂMETRO DE 4,8MM E COMPRIMENTO DE 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM 12MM. PONTEIRAS POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR, NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO RECICLAGEM, INTERNACIONAL DE APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O **EMPRESA FABRICANTE** DO NOME DA COMPONENTE INJETADO. TINTA EM PÓ HÍBRIDA / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, COR BRANCA, POLIMERIZADA BRILHANTE, EM MEDIDAS PODERÃO ATENDER VARIAÇÃO DE +/-5%. AS CADEIRAS DEVERÃO SER NAS CORES: VERDE, VERMELHO, AZUL E AMARELO.













CONJUNTO REFEITÓRIO - ESPECIFICAÇÕES MINIMAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA COM CADEIRAS EMPILHÁVEIS, COMPOSTO DE MESA E 08 CADEIRAS TAMANHO ADULTO. MESA COM TAMPO TRIPARTIDO CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO INJETADO, MEDINDO 800MM X 800MM CADA. ALTURA TOTAL DA MESA DE 760MM. TAMPOS DOTADOS DE NERVURAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, AFIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRACHANTES E INVISÍVEIS. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR TUBO QUADRADO 20MM X 20MM X 1.5MM POSICIONADOS SOB OS TAMPOS PERCORRENDO A MESMA EM TODO O SEU TRANSVERSALMENTE COMPRIMENTO: POSICIONADAS, AS TRAVESSAS DE APOIO PROPORCIONAM MAIS FIRMEZA AOS TAMPOS, SENDO DUAS PARA CADA TAMPO, CONTANTO AINDA COM OUTRAS DUAS HASTES DE APOIO, EM FORMATO DE X QUE, POSICIONADAS AO MEIO DOS TAMPOS, EVITAM QUE OS MESMOS SE TORNEM VULNERÁVEIS EM SEU CENTRO. 04 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO TAMPO AOS PÉS EM TUBO REDONDO 1 1/2" X 1.5MM. TODAS AS PECAS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA DA MESA DEVERÃO SER UNIDAS ATRAVÉS DO SISTEMA DE SOLDAGEM MIG/MAG. PONTEIRAS EM POLIPROPILENO 04 CONJ R\$ 2.600.00 R\$ 10.400.00 COPOLÍMERO INJETADA PODENDO SER DA MESMA COR DO TAMPO. NAS CADEIRAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. INJETADOS. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO **GRAVADO** SER 0 DEVERÁ INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. PODERÁ INSERIDO NO ENCOSTO DA CADEIRA A GRAVAÇÃO DO BRASÃO E/OU LOGOMARCA DO REQUISITANTE, CONFORME MODELO FORNECIDO. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO, CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, EM FORMATO OBLONGO MEDINDO 30MM X 16MM, EM CHAPA 16 (1.5MM) EM SUAS PERNAS E EM SEUS SUPORTES QUE UNEM ASSENTO E ENCOSTO. EM SUAS TRAVESSAS, UTILIZAM-SE TUBOS REDONDOS DE %" EM CHAPA 16 (1.5 MM). ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO A **PARAFUSOS** AUTO ESTRUTURA: ATARRACHANTES. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ESTRUTURA: **PINOS** FNCOSTO EM TRAVANTES PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADOS NA MESMA COR DOS OUTROS COMPONENTES. PONTEIRAS E EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO SAPATAS













VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. TODAS AS ESTRUTURAS RECEBERÃO TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR SISTEMA DE IMERSÃO EM UM CONJUNTO DE TANQUES E PRODUTOS QUÍMICOS À BASE DE FOSFATO DE ZINCO, PINTADOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÊSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, COR BRANCA, POLIMERIZADA E CURADA EM ESTUFA A 210°C. DIMENSÕES TOTAIS (C X L X A): 240 X 80 X 76. TODAS AS MEDIDAS PODERÃO ATENDER VARIAÇÃO DE +/-5%.	
TOTAL	R\$ 140.400,00



Mirla Cunha Menezes SECRETARIA DO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO



